

充電マルチドリルビット

Hex Multi Drill Bit

取扱説明書

この度は REISTI 製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。ご使用前に本取扱説明書をよくお読みになり、正しくご使用ください。なお、本書は製品を廃棄されるまで大切に保管してください。

特長・用途

異なる材料が重なる場所でも、ビットを交換せずに1本で穴あけを進められる多用途タイプ。回転モード専用設計で、コンクリートも回転のみで穿孔できます。

超硬チップ+非対称刃先
食いつきが良く、薄鉄板・コンクリート・ブロックへの穴あけスピードが向上します。

高耐久仕様
耐摩耗性に優れた超硬チップを採用し、長寿命を実現しました。

ワンタッチ着脱
6.35mm六角軸シャンクで、充電インパクトドライバーにワンタッチで装着できます。

用途材料

刃先径 3.0～12.7mm / 全20サイズ

分類	材料・条件
金属	薄鉄板（t3.0mm以下）・アルミ
コンクリート系	コンクリート・モルタル・ブロック・レンガ・ALC
建材・その他	陶器タイル・石膏ボード・木材・プラスチック

※ 硬質骨材を多く含む構造用コンクリートでは穿孔速度が低下する場合があります。

仕様

刃先径	3.0～12.7mm / 全20サイズ
シャンク	6.35mm 六角シャンク（インパクト対応）
全長／有効長	全長 90～125mm / 有効長 45～80mm（刃先径による）
型番系列	RP シリーズ

適合電動機・使用モード

電動機	使用可否
インパクトドライバー	○ 可
充電ドリル（9.6V 以上）	○ 可
電気ドリル（400W 以下）	○ 可
振動ドリル（回転モード）	○ 可
振動ドリル（振動モード）・ハンマードリル（打撃モード）	× 不可

※ 本製品は回転モード専用です。振動・打撃を加えると超硬チップの欠け・破損の原因になります。振動ドリルをお使いの場合は、必ず「回転のみ」に切り替えてご使用ください。コンクリートへの穿孔も回転モードで行えます。

※ 逆回転（逆転）での使用は絶対にしないでください。超硬チップのろう付け部の破損・脱落の原因になります。

※ 陶器タイルは特に欠けやすいため、低回転で穿孔してください。

！ 警告

1. 作業に適した服装で作業を行ってください。特に切り粉が目に入らないよう保護メガネを着用してください。
2. 作業環境を整えてから行ってください。高所・可燃性物質のある場所・暗所・雨中・湿地での作業は安全を確保してから行ってください。
3. 使用前に製品に損傷がないか点検し、損傷があるときは絶対に使用しないでください。
4. 電動機に着脱する際は、始動スイッチが切れていることを確認し、必ず電源プラグをコンセントから抜いた後に行ってください。
5. 穿孔時の摩擦により製品本体・切り屑・穿孔面は高温になっています。絶対に素手で触れないでください。
6. 改造は絶対にしないでください。
7. 回転中の回転部分、特に刃先には手を触れないでください。
8. 使用中に異常を感じたときは使用を中止し、製品・電動機を点検してください。
9. 記載用途以外の使用は、メーカーにお問い合わせください。
10. 使用する電動機の取扱説明書をよくお読みになった上でご使用ください。

！ 注意

1. 作業者以外は作業場の周囲に近づけないでください。
2. 刃部は鋭利ですので、素手では触れないでください。
3. 使用後は注意深く手入れをしてください。
4. ビットを落下させたり、強い衝撃を与えたものは使用しないでください。
5. 交換部品は製品の仕様にあったものをご使用ください。
6. 使用する電動機の仕様にあった製品・サイズをご使用ください。

使用方法

1	電源オフ確認	電動機のスイッチを切り、電源プラグを抜いてから取り付けを行ってください。
2	回転モードに設定	電動機を回転モード（正回転）に設定してください。振動・打撃モードおよび逆回転は使用しないでください。
3	シャンクを装着	六角シャンクをチャック（ワンタッチスリーブ）にしっかりと差し込み、確実に固定されていることを確認してください。
4	被削材を固定	被削材が動かないようしっかり固定してください。特に薄鉄板は振れやすいのでご注意ください。
5	垂直に当てて穿孔開始	刃先を被削面に対して垂直に当て、穿孔位置の中心に合わせて回転を開始してください。
6	穿孔	材質に応じて回転数を調整し、一定の力で押し当ててください。切り屑が詰まる場合は、時々ビットを引き抜いて排出してください。
7	貫通・引き抜き	貫通間際は押し付ける力を弱めてください。貫通後は電動機の回転を止め、被削材より引き抜いてください。

！ 使用上の注意

1. 使用前に刃先（超硬チップ）に欠け・損傷がないか確認してください。
2. 穿孔中に本体を曲げたり、こじったりしないでください。折れやチップ欠けの原因になります。
3. 穿孔中の回転数は極度に低下させないでください。噛み込みの原因になります。
4. 刃先を落下させたり、硬いものにぶつけないでください。
5. 刃が欠け被削材に食い込んだら削孔を止め、使用しないでください。
6. 穿孔材の裏側（貫通側）に人や物がないことを確認してから穿孔してください。

こんなとき

(1) タイル等の表面で刃先が滑るとき

低回転で刃先を軽く押し当てて食いつかせてから、通常の穿孔を行ってください。

(2) 切り屑が排出されにくいとき

時々ビットを穴から引き抜き、切り屑を排出してから穿孔を続けてください。

(3) 複合材（鉄板＋モルタル等）を穿孔するとき

材質の変わり目では押し付ける力を弱め、無理な負荷をかけないでください。

保管・廃棄

項目	内容
乾燥した場所に保管	湿気の多い場所での保管は錆の原因になります。使用後は乾いた布で拭いてください。
直射日光・高温多湿を避ける	高温多湿・直射日光の当たる場所での保管は避けてください。
子供の手の届かない場所	刃物ですので、子供が触れない安全な場所に保管してください。
廃棄	金属製品として分別廃棄してください。刃の部分は紙などに包み「危険物」と明記して廃棄してください。各自治体のルールに従ってください。

製品の品質に関しましては万全の体制で取り組んでおります。万一、欠品・不良等の場合は、お手数ですが、製品と当取扱説明書を添えてご購入店にお持ち下さるか、弊社本社宛にご送付ください。また、本製品は改良のため、仕様および形状を予告なく変更することがあります。ご了承ください。

REISTI 瑞士釘株式会社 〒211-0045 神奈川県川崎市中原区上新城 2-4-15 TEL: 050-8894-8687 www.reisti.com